

株式会社 カリカワ
 KARIKAWA CO.,LTD.
<会社概要 山形工場>

COMPANY PROFILE

本社: ADDRESS:	〒101-0032 東京都千代田区岩本町3丁目1-8 J-サンクス第一ビル7階 7F J-THANKS 1ST BLD., 3-1-8 IWAMOTO-CHO, CHIYODA-KU, TOKYO, 101-0032, JAPAN		
TEL:	03-5687-4961	FAX:	03-5687-4958
e-mail:	contact2@karikawa.com	取引銀行	東京三菱銀行
設立: SET UP	昭和47年	役員: 会長	鶴巻 武則 TAKENORI TSURUMAKI
資本金: CAPITAL	¥10,000,000	代表取締役社長	鶴巻 昇 Noboru tsurumaki

山形工場 ADDRESS: YAMAGATA	〒999-6601 山形県東田川郡庄内町狩川字大釜133 133 O-GAMA, AZA, KARIKAWA, SHONAI-MACHI, HIGASHITAGAWA-GUN, YAMAGATA, 999-6601 JAPAN		
TEL:	0234-56-2122	FAX:	0234-56-2149
e-mail:	karikawa@seagreen.ocn.ne.jp	土地:	961坪
		建物:	365坪
専務	長南 勝 Masaru Chonan		
従業員: EMPLOYEE:	総数: 92名 TTL EMPLOYEES	縫製ライン:	6ライン SEWING LINES
1ライン10名~12名の人数構成、シーズンによっては、カットソーも可能です。 ただ単に何でも縫えるということではなく、季節、売れ筋アイテムにより お客様が要求されるアイテムを提供できるライン構成をしています。			

主要取引先 CLIENTS:	(株)ベイクルーズ、(株)アバハウスインターナショナル、(株)ユナイテッドアローズ (株)ファーイーストカンパニー、(株)一珠、(株)東京三恵、(株)パロックジャパンリミテッド (株)トゥモローランド、(株)ナノユニバース、(株)マッシュスタイル・ラボ、(株)ノーリーズ (株)インコントロ 等		
月産能力 Monthly Capacity	JK,CT BL SK/PT	4000枚pcs 6000枚pcs 6000枚pcs	EN Others TTL
			2000枚pcs 12000~16000枚

設備: FACILITY	CAD	LECTRA SYSTEM (vector 166)	1 台/PC.S
		東レ クレアコンポ(ver2.0)	3
	CAM	KAWAKAMI GP50G-2S	1
		LECTRA SYSTEM Vector2500	1
裁断台 CUTTING TABLE	10mx3	本縫いミシン STANDARD MACHINE	95 鳩目穴かがりミシン KEYHOLE MACHINE
自動延反機	2	ロックミシン LOCK MACHINE	20 眠り穴かがりミシン REESE MACHINE
バンドナイフ BAND KNIFE	6	仕上設備等 FINAL PRESS	5 芯糸入れ穴かがり KEYHOLE W/SHINITO
芯貼機 FUSING MACHINE	2	特殊機械 SPECIAL MACHINE	36 検針機 NEEDLE DETECTOR
裁断機 Cutting machine	2	中間アイロン In-Line Airon	20 スポンジングマシーン SPONGING MACHINE

系列会社	アイティールーム 株式会社 山形県鶴岡市藤島字中細杖2番地 TEL:0235-64-5250 FAX: 0235-64-5102
	株式会社 ファッションカタクラ 山形県西村山郡西川町大字水沢559-6 TEL: 0237-74-3780 FAX:0237-74-3545

作成年月日 as of: 02/19/19

株式会社 カリカワ

KARIKAWA CO.,LTD.

<会社概要 北海道上富良野工場>

COMPANY PROFILE

本社: ADDRESS:	〒101-0032 東京都千代田区岩本町3丁目1-8 J-サンクス第一ビル7階 7F J-THANKS 1ST BLD., 3-1-8 IWAMOTO-CHO, CHIYODA-KU, TOKYO, 101-0032, JAPAN		
TEL:	03-5687-4961	FAX:	03-5687-4958
e-mail:	contact2@karikawa.com	取引銀行	東京三菱銀行
設立: SET UP	昭和47年	役員:	会長 鶴巻 武則 TAKENORI TSURUMAKI
資本金: CAPITAL	¥10,000,000	代表取締役社長	鶴巻 昇 Noboru tsurumaki

上富良野工場 ADDRESS:	〒071-0566北海道空知郡上富良野町向町1丁目 1choume, Mukaimachi, Kamifurano-cho, Sorachi-gun, Hokkaido, Japan		
Hokkaido	071-0566		
常務:	河内宏文 Hirofumi kawauchi GM	竣工:	平成2年8月
TEL:	0167-45-6111	FAX:	0167-45-6113
e-mail:	karikita@seagreen.ocn.ne.jp	土地:	8914ha
従業員: EMPLOYEE:	総数: 48名 TTL EMPLOYEES	縫製ライン:	3ライン SEWING LINES
<p>営業(受注) - 企画(ファーストサンプル先上げサンプルメーカーとの確認) - 裁断(CAD入力型入れ語CAMにて裁つ)ミシン内職(裏地の組立、簡単なパーツ組立) - ミシグループでの縫製 - 検品 - まとめ内職(釦付け、スプリングホック付け、糸くず取り) - 出荷(プレス屋工場へ) - プレス工場より納品 生産ライン 1グループ10名から11名で、バンドル式 5~7枚程度を束ねて流す方法で 1人3工程から4工程担当します。アイテム、素材によってライン構成、組立を研究し、お取引先 とのご連絡確認をさせていただきながらお取引先の求める製品作りに努めております。</p>			

主要取引先:	(株)コムデギャルソン、(株)フレームワークス、(株)コムデギャルソン (株)六本木、(株)ビームス、(株)トゥモローランド (株)アイランド、(株)ヨウジ ヤマト、(株)BIGI CLIENTS: (株)一珠 他		
主要アイテム	ワンピース、ジャケット、コート、ブラウス、スカート		
月産能力	JK,CT	2000枚pcs	カットソー 2300枚pcs
Monthly	BL	3000枚pcs	OP 2500枚pcs
Capacity	SK	3000枚pcs	

設備: CAD	レクタシステム	1台/PC
	東レ クレアコンポ	2
FACILITY CAM	レクタシステム	1台/PC
芯貼機	アサヒJR900	1 鳩目穴かがりミシン
延反機	NCA SR-8	1 KEYHOLE MACHINE
検針機	ハシマHN610C	1 眠り穴かがりミシン
NEEDLE DETECTOR	ハンド検針機	3 REESE MACHINE
	卓上検針機	1 サージングミシン
プレス機	アサヒボディプレ:	1 平3本針
Pressing	アイロン	2 2本針
本縫いミシン		30 2本針オーバーロック
STANDARD MACHINE		ポケットつけ
ロックミシン		8 釦付け
Over Lock machin		中間アイロン
上下送りミシン		4 その他特殊機械

系列会社	アイティールーム 株式会社 山形県鶴岡市藤島字中細杖2番地 TEL:0235-64-5250 FAX: 0235-64-5102		
	株式会社 ファッションカタクラ 山形県西村山郡西川町大字水沢559-6 TEL: 0237-74-3780 FAX:0237-74-3545		

カリカワセブコーポレーション

KARIKAWA CEBU CORPORATION

<会社概要>

COMPANY PROFILE

住所: ADDRESS:	フィリピン セブ州 ラプラブ市 ペサ特別加工区内 3rd Street, Block D-4, Philippines Economic Zone Authority, Mactan Zone 1 Mactan, Lapu-Lapu City, Cebu, Philippines 6015		
TEL:	(+63)32-3402972	FAX:	(+63)32-3402960
e-mail:	contact2@karikawa.com		
設立: SET UP	1993, SEP.	役員:	代表取締役社長 鶴巻 武則 PRESIDENT TAKENORI TSURUMAKI
資本金: CAPITAL	55 mill. Pesos		バイスチアーマン 鶴巻 昇 Vice Cherman NOBORU TSURUMAKI ジェネラルマネージャー 鶴巻 智子 GENERAL MANAGER TOMOKO TSURUMAKI
建物: Building	約1308坪	従業員: EMPLOYEE:	総数: 311 TTL EMPLOYEES 縫直: 148 QC: 13 sewing section operator

月産能力: MONTHLY CAPACITY	JK,CT 10,000 pcs BL 15,000 SK/PT 15,000 EN 10,000 sets OTHERS TTL 10,000~15,000 pcs	受注先: CLIENTS:	(株)キング (株)サンマリノ (株)ガードナー (株)マツオインターナショナル (株)カインドウエア (株)三陽商会 (株)アプロンアパレル (株)ノーリーズ (株)ブティックアアトリエプリティ キャンクレーション(株)他
---------------------------	--	------------------	---

設備: FACILITY	CAD TORAY(クレアコンポ)	4 台/PC.S
	CAM kawakami	1
	裁断台 CUTTING TABLE	4
	裁断機 CUTTING MACHINE	KS-EU/EBK-A-0-1/EM-FBN 5
	バンドナイフ BAND KNIFE	BK-7000 3
	芯貼機 FUSING MACHINE	2
	SPONGING	1
	本縫いミシン STANDARD MACHINE	200 平3本針ミシン triple NEEDLE 6
	ロックミシン INTERLOCK/OVERLOCK MACHINE	29 玉縁 POCKET WELT 1
	ロケット針ハンドステッチミシ Rocket needle handstitch machine	2 ドライヘッドミシン Dry head machine 50
	中間アイロン IN-LINE AIRON	53 仕上げ設備等 FINAL PRESS 6
	鳩目穴かがりミシン KEYHOLE MACHINE	3 人体プレス BODY PRESS 3
	眠り穴かがりミシン REESE MACHINE	1 検針機(ベルトタイプ) NEEDLE DETECTOR 2
	二本針ロック	14 検針機(ハンドタイプ) 1
	ピコミシン	2 千鳥ステッチミシン 2
	シャツ穴ネムリホールミシン Blouse hole machine	5 特殊機械 SPECIAL MACHINE 4

貿易: IMPEX	(日本からエア) 1日 FROM JAPAN BY AIR	(輸入手続) 2日間 IMPORT DOCS
	(日本から船便) 8日間(積替否含) FROM JAPAN BY SEA (EX-CL. MNL TRANSIT)	
	(日本へエア) 1日 TO JAPAN BY AIR	(輸入手続) 3-5日間 IMPORT DOCS
	(日本へ船便) 10日間(積替否含) TO JAPAN BY SEA (EX-CL. MNL TRANSIT)	

海外にある国内工場というコンセプトで工場設備、品質管理システムを作り上げており、小ロットから大ロットまで幅広く対応できるライン構成となっております。
製品を国内に輸入してから、カリカワ山形本工場にて、責任を持って仕上げプレス、最終検品を行い納品させていただき取り組みもしております

作成年月日 as of: 04/20/22